

Hnací pojezd pro motorový vůz Daimler

written by Michal_d | 24. 6. 2023



Článek popisuje stavbu hancího pojezdu pro motorový vůz [Daimler](#) z mojí dílny. Koncepce je opět shodná s pojezdy pro [16E](#) a kolejové autobusy [TATRA](#). Jelikož jsem se ale v mezičase konečně naučil z SLA tiskárnou natolik, že si troufnu tisknout i složitější věci, tak jsem zde poprvé změnil materiál a technologii tisku na resin. Z resinu je možné díl vytisknout výrazně přesněji. Jediná práce je tedy začištění od podpěr a lehké prostružení otvorů pro hřídele. Vedení ozubených kol je nyní zcela přesné a není třeba použít leptané podložky, jejich funkci nahrazuje osazení kolem každého otvoru. S ohledem na úpravu prakticky všech funkčních ploch, předpokládám, že tisk tohoto pojezdu na FDM tiskárně již nebude možný. Rozhodl jsem se nadále používat pro pojezdy pouze SLA technologii a plánuji přemodelovat i starší pojezdy na provedení pro SLA tisk.

Popis stavby jsem pojal poněkud úsporně, protože vše podstatní již bylo popsáno u předešlých [pojezdů](#).

Potřebné komponenty

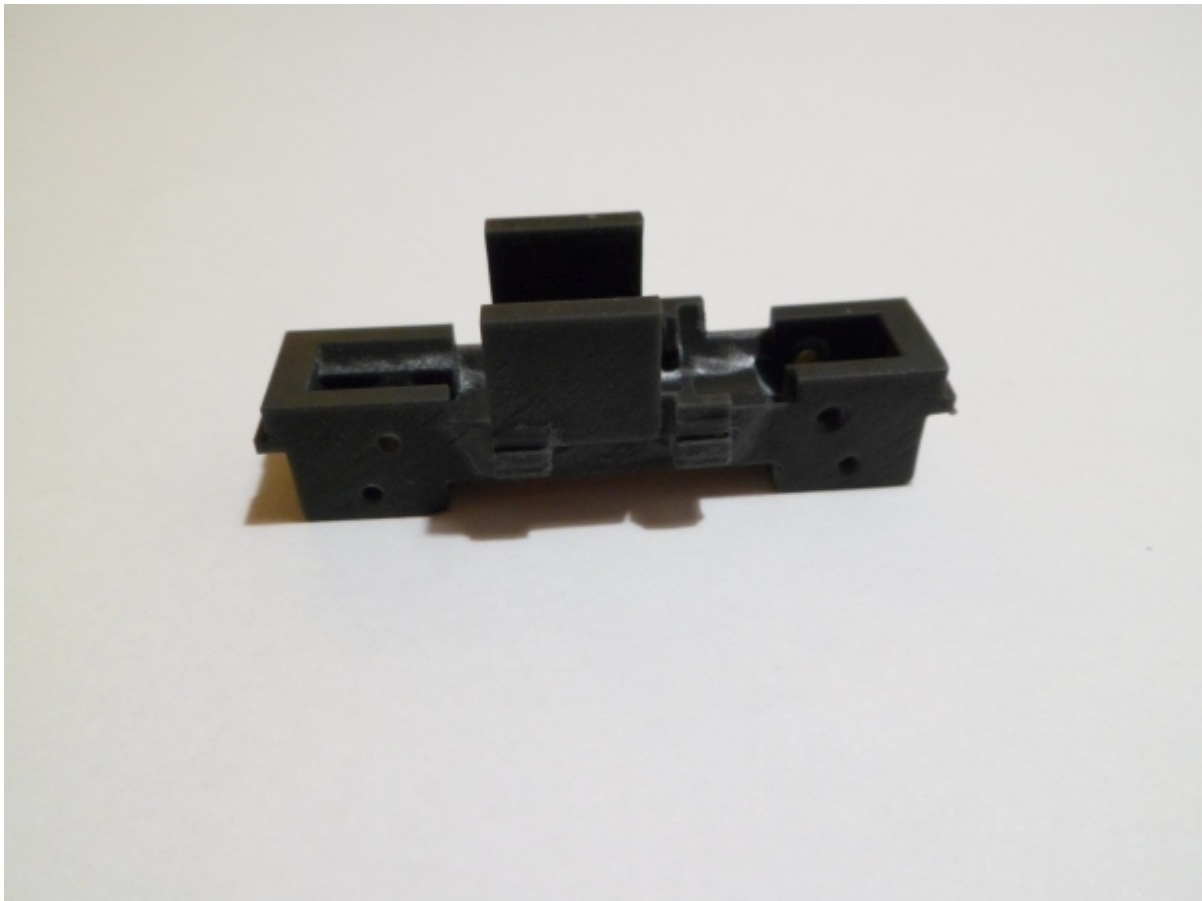
3D výtisk rámu – resin	1 ks
Motor Mashima 1015D, nebo rozměrový ekvivalent	1 ks
Dvojkolí Tillig 08890	2 ks
Setrvačnick D9,5mm se šnekem M0,4 D5,5mm jednochodý	1 ks
Šnek M0,4 D5,5mm jednochodý délka 6mm	1 ks

Hřídel D1,5mm, délka 8mm	2 ks
Ozubené kolo M0,4 15 zubů, šířka 1mm	2 ks
Ozubené kolo M0,4 13 zubů, šířka 1mm	2 ks
Ozubené kolo M0,4 10 zubů, šířka 2mm	2 ks
Struna na sběrače cca 40mm	2 ks

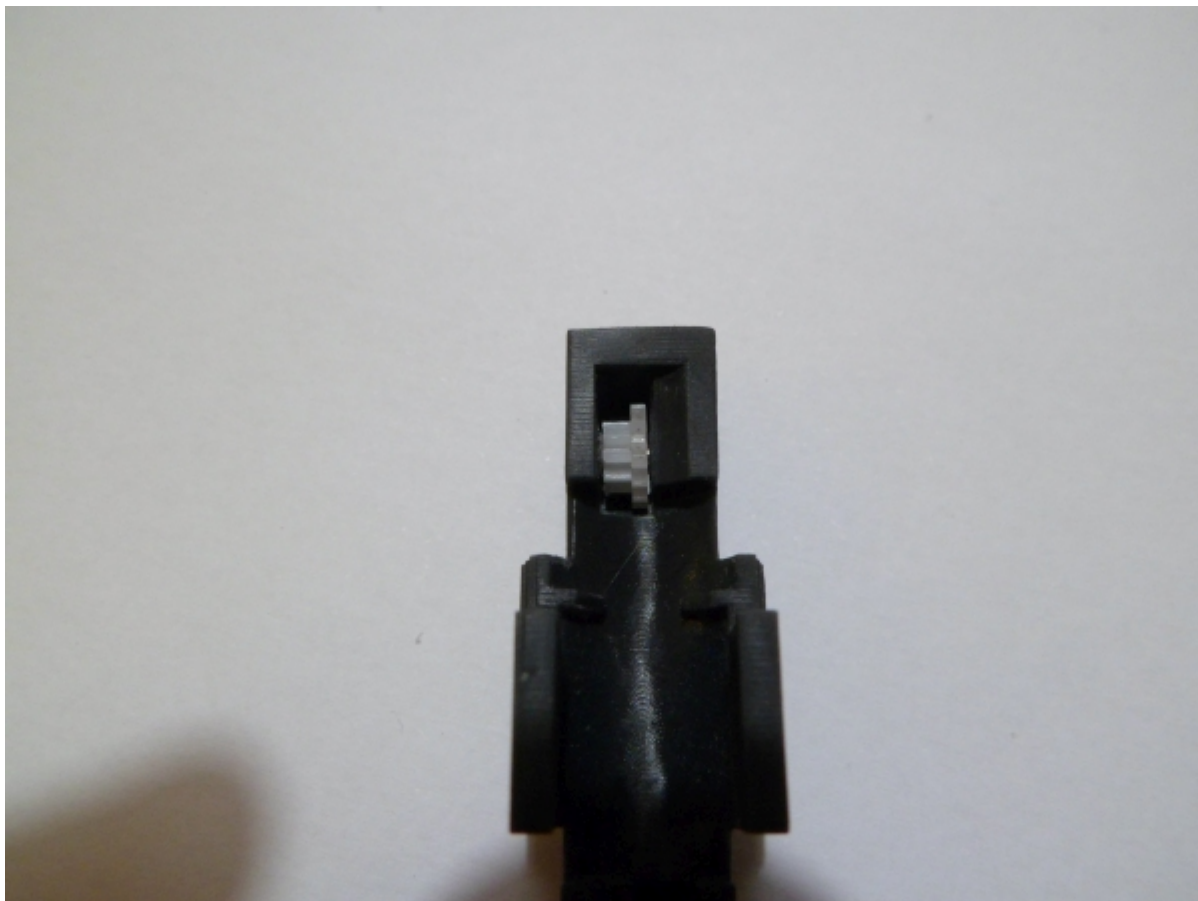
Pojezd tisknu v šikmé pozici dle fotky, podpěr dávám raději více...



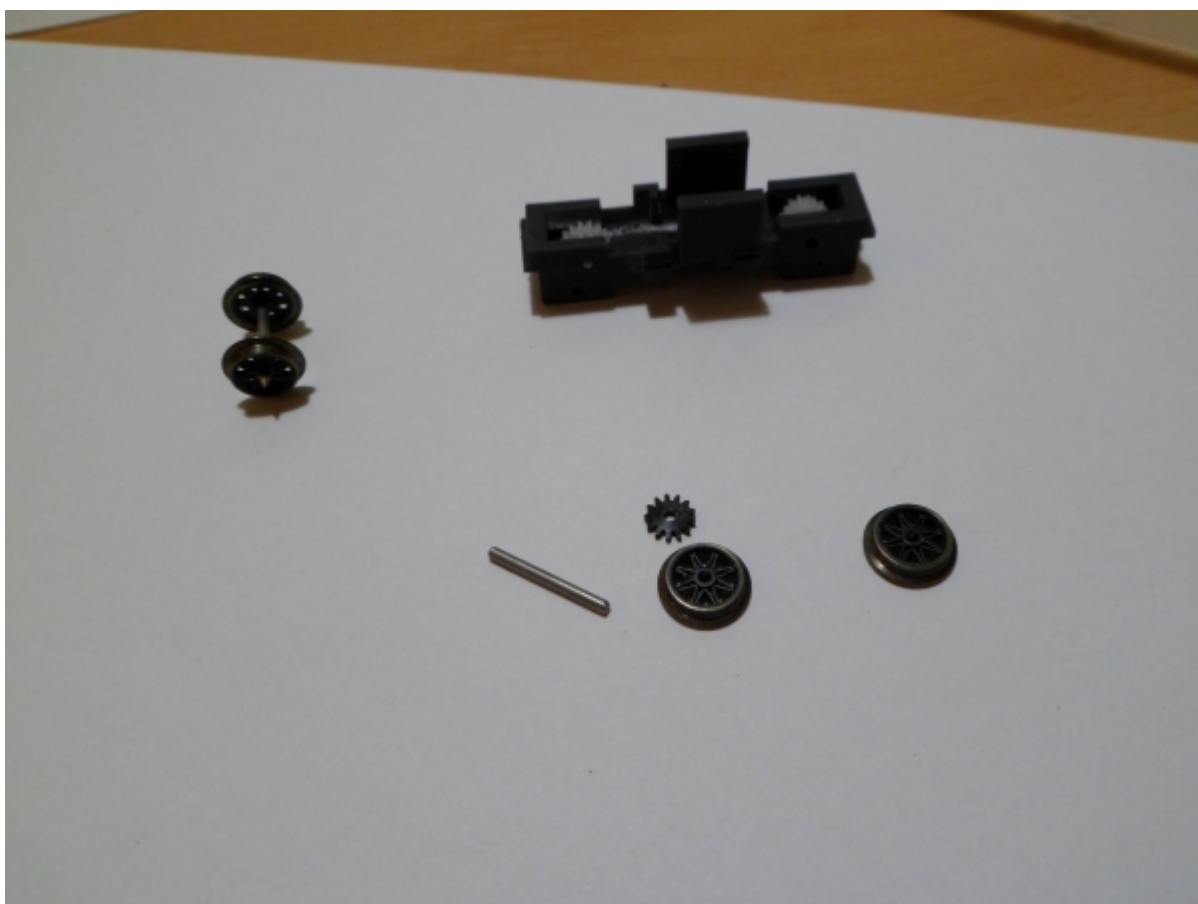
Díl po očištění. Občas dojde k zalití otvorů pro sběrače resinem, zkontrolujeme tedy jejich průchodnost a případně je provrtáme.



Kvůli osazení u nápravového kola je třeba lisovat nejprve 10 zubové kolo a až poté 15 zubové. Jinka by opřením o osazení došlo k deformaci 15 zubového kola.



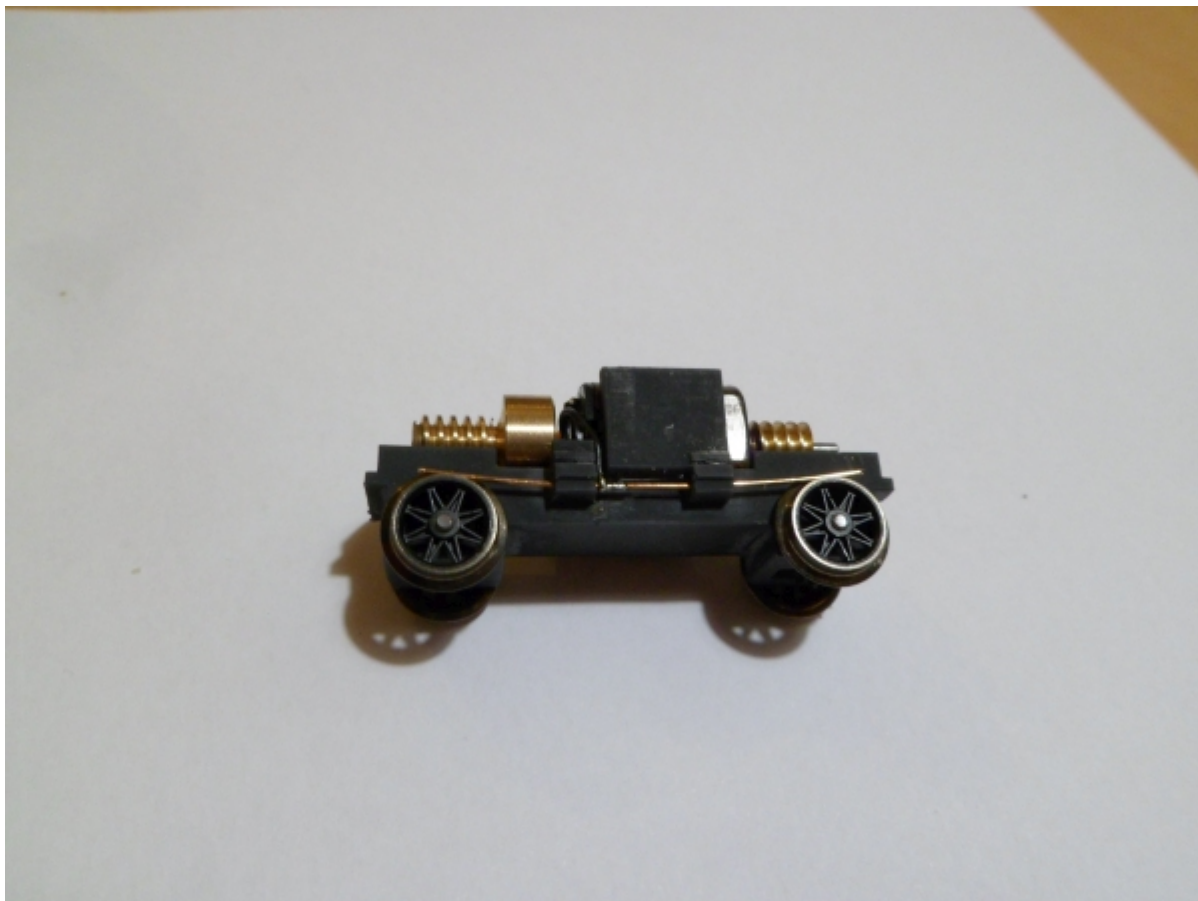
Disky kol stáhneme z nápravy a odbrousíme hroty.



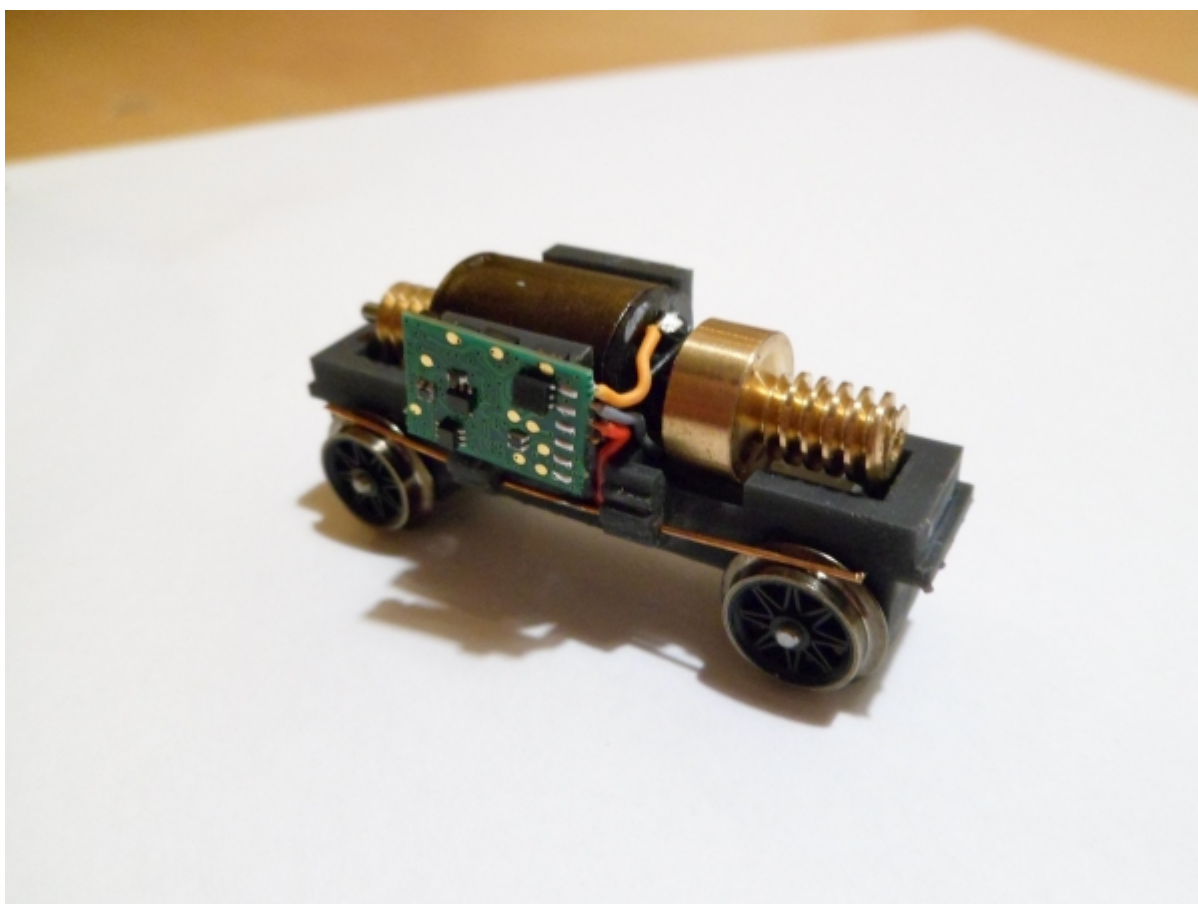
Nápravu usadíme do pojezdu spolu s 13 zubovým kolem.



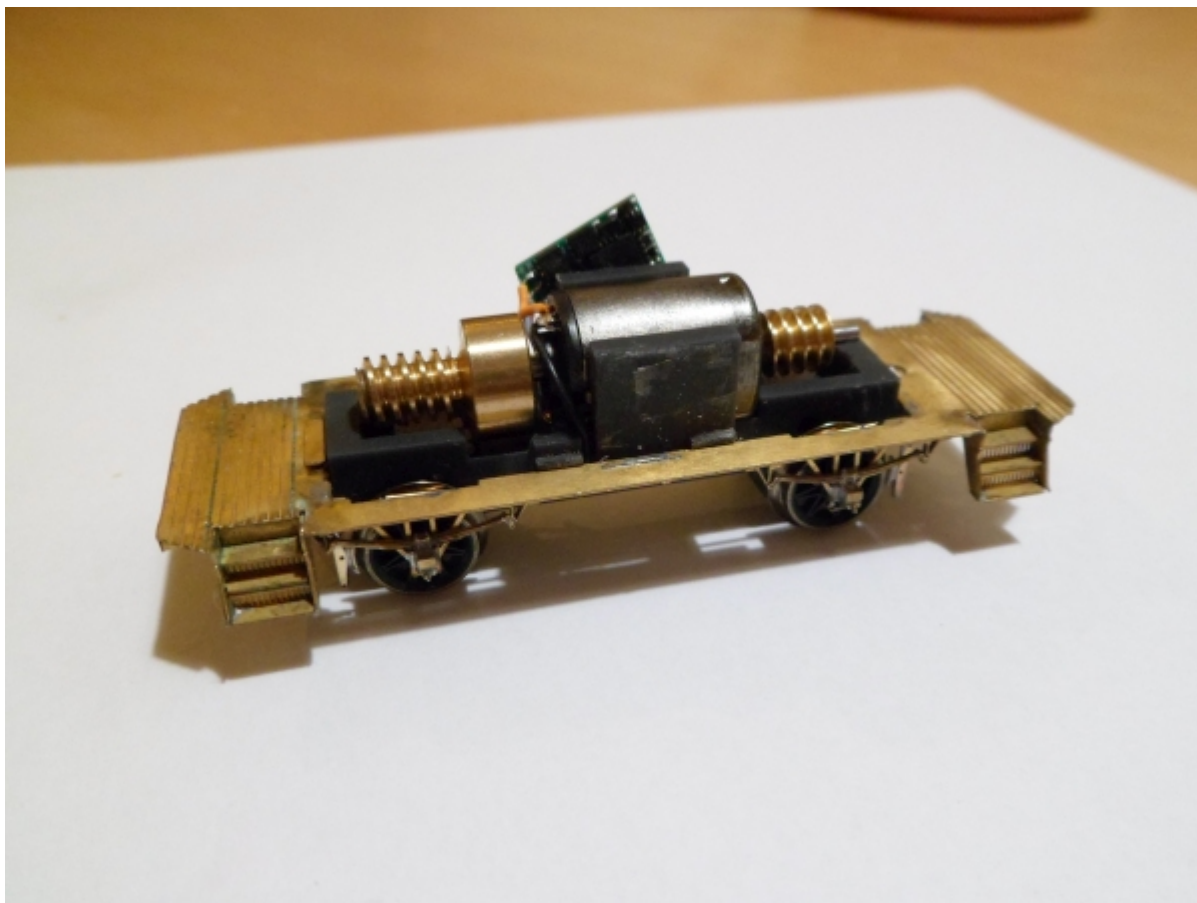
Nakonec osadíme sběrače ze struny.



Osadil jsem dekodér Kuehn N45.



Hotový pojezd se nacvakne do leptaného rámu. Na rámu není třeba nic upravovat.



Pojezd mírně zasahuje do průhledu vozem.



Hotový pojezd lehce promažeme vazelínou. Zajiždění pojezdu v podstatě není potřeba. Od prvního zapojení jde krásně tiše a lehce.

Pro případné následovatele dávám všechny soubory pro 3D tisk ke stažení na stránku [Download 3D](#), popř. přímo zde.